



技术要求：

- 1.塑料件外表面无明显烧伤、飞边、缩水[2]、熔接痕及顶白等缺陷；
- 2.镜壳表面喷漆，色泽按样板[2]；
- 3.镜面无变形、模糊、条纹、气泡、夹杂、划痕、裂纹等缺陷；
- 4.镜片为球面镜，凹面镀铬；曲率半径为 $SR1230\pm30$ [1]，反射率 $\geq 40\%$ [1]，镜片玻璃满足GB11614-2009《浮法玻璃》优等品的要求；
- 5.镜片手动调节性能：手动调节镜托最外端，调节力 $\geq 50N$ [2]；
- 6.把镜片组件移出调节器所需要的力 $\geq 40N \leq 65N$ [2]
- 7.折挠力：折叠力矩 $14\pm4N.m$ 。[2]；
- 8.线束合件中整体线束插头与插头护套拉脱力沿拔出方向 $\geq 100N$ ；
- 9.后视镜撞击试验，镜片破碎后，脱落部分任何一边长小于等于2.5mm[1]；
- 10.手动用力摇动后视镜，不得有异响[2]；
- 1Q.总成与车身配合面间隙符合检具要求；
- 12.后视镜相关试验符合《试验大纲》；
- 13.后视镜总成满足VW91101《汽车零件、材料、燃料、有害物质的避免》；
- 143.外后视镜总成满足观影以及配光要求；
- 15.外部突出物R角 ≥ 2.5 [1]；
- 16.后视镜符合ECE R46《汽车后视镜及安装后视镜的汽车认证的统一规定》；
- 17.后视镜的其他性能符合GB15084-2022《机动车辆间接视野装置性能和安装要求》；
- 18.未注公差按QC/T 269和QCn29017标准。

	一般公差			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
	线性			材料		
第一角投影视图	角度			GB1184-11	S	A
	形位					
特殊特性符号：【1】安全特性；【1】美观特性				阶段标记	重量(Kg)	比例
设计	设计	设计	设计	设计	1.139	1:1
校对	校对	校对	校对	校对		
工艺	工艺	工艺	工艺	工艺		
共 1 张				第 1 张		
				件号(图号)		
				6RM 857 501		